

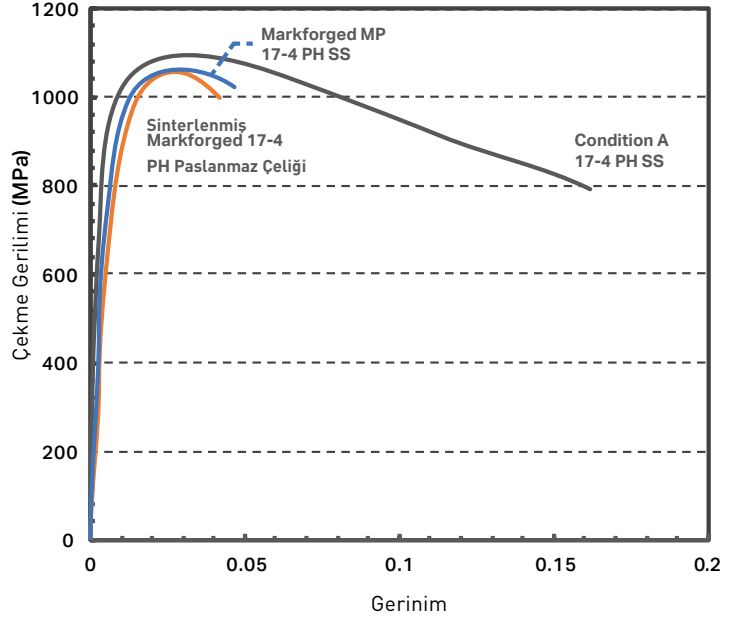
17-4 PH PASLANMAZ ÇELİK

ÖN BİLGİLENDİRME: Bu sayfadaki tüm veriler başlangıç niteliğindedir - Markforged malzeme ekibi devamlı yeni malzemeler ve mevcut malzeme özellikleri üzerinde dayanımı arttırmak ve maliyeti düşürmek için çalışmaktadır.



ARMADA
YAZILIM

KOMPOZİSYON	MİKTAR
Krom	15-17.5%
Nikel	3-5%
Bakır	3-5%
Silikon	1% max
Manganez	1% max
Niyobyum	0.15-0.45%
Karbon	0.07% max
Fosfor	0.04% max
Sülfür	0.03% max
Demir	bal



● Markforged

17-4 PH SS Metal X ile basılmış, Yıkama-1 ile yıkanmış ve Sinter-1 ile sinterlenmiş

● Markforged Seri Üretim

17-4 PH SS Metal X ile basılmış ancak yıkama ve sinterleme için dışarı verilmiş

● İşlenmiş

Piyasadan satın alınmış 17-4 PH Paslanmaz Çelik

MEKANİK ÖZELLİKLER

	Standart	Markforged	MF SÜ	İşlenmiş
Çekme Mukavemeti	ASTM E8	1050 MPa	1050 MPa	1090 MPa
0.2% Akma Dayanımı	ASTM E8	750 MPa	800 MPa	900 MPa
Kopma Sınırında Uzama	ASTM E8	4-6%	4-6%	16%
Elastisite Çekme Modülü	ASTM E8	125 GPa	135 GPa	175 GPa
Sertlik	ASTM E18	35 HRC	35 HRC	35 HRC
Korozyon	ASTM F1089	Geçti	Geçti	Geçti
Göreceli Yoğunluk	—	≥ 96%	98%	100%

TASARIM SINIRLARI

Boyutlar

Minimum Parça Boyutları	3 mm x 3 mm x 1.6 mm
Minimum Parça Genişliği	3 mm
Minimum Delme Genişliği	1.8 mm / 0.33 mm
Minimum Delik Çapı	3.5 mm / 1 mm
Desteklenmeyen Maksimum Sarkıntı	45°
Minimum Vida Boyutu	M3

Kompozisyon verileri 3. parti bir test kurumu tarafından ölçülmüştür. Mekaniz özellikler ve tasarım sınırları Markforged tarafından ölçülmüştür.

Parça ve malzeme performansı inşaa yönelimine ve diğer etkenlere bağlıdır. Sinterlenmiş parçalar "Condition A" durumunda belirtilir. Bir çok uygulamada mekanik özellikler ısıt işlem ile optimize edilebilir. Bazı parçalar ise yazdırma ve sinterleme için yeni tasarım gerektirebilir.

Malzeme özellikleri başlangıç niteliğindedir ve hiç bir bilgi verilmeksizin değiştirilebilir.